

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 2/2018

**SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
WYMAGANIA DLA PRASY KRAWĘDZIOWEJ DO BLACH**

1. System sterowania maszyną: CNC
2. Siła nacisku: min 160 T
3. Grubości obrabianych blach: od 1 mm do min 6 mm.
4. Zakres obszaru roboczego: minimum 3000mm
5. Odległość pomiędzy podporami : min 2500mm
6. Kompensacja ugięcia belki: automatyczna sterowana przez kontroler CNC maszyny
7. Przednie podpory na prowadnicach liniowych
8. Zderzak maszyny:
 - a) Liczba palców: minimum 2 szt.
 - b) Rozsuwanie palców: ręczne lub automatyczne
 - c) Zakres regulacji zderzaka: min 2 osie ruchu zmotoryzowane i sterowane przez kontroler CNC
9. Pulpit sterowniczy CNC:
 - a) Wyświetlacz: kolorowy
 - b) Wizualizacja: min 2D
 - c) Przekazywanie programów za pomocą pamięci przenośnej USB
 - d) język oprogramowania: polski lub/i angielski
10. Napięcie zasilające: 400V/230V 50 Hz
11. Wymagania środowiskowe: normalne
12. Jeden zestaw narzędzi dzielonych i hartowanych (stempel + matryca)
13. Oprogramowanie dla technologa w biurze projektowym:
 - a) język: polski lub/i angielski
 - b) kompatybilne z systemem operacyjnym min WINDOWS 7
 - c) licencja bez ograniczeń czasowych dla min. 2 stanowisk, nie wymagana możliwość pracy jednoczesnej, oraz bez ograniczeń ilościowych w tworzeniu programów symulacji gięcia blach
 - e) możliwość importu plików DXF oraz STEP
14. System bezpieczeństwa: laser trzypunktowy ustawiany względem narzędzi górnych.
15. System narzędziowy: stemple oraz matryca mocowane do belki i do stołu za pomocą mocowań typ europejski.
16. Bezpłatne szkolenie operatora maszyny CNC oraz programisty-technologa w siedzibie ELMOR S.A. w Gdańsku

CZŁONEK ZARZĄDU
Dyrektor d/s Finansów i Ekonomiki
GŁÓWNY KASJER
mgr Mirosława Targońska

PREZES ZARZĄDU
Dyrektor Generalny
mgr inż. Bolesław Krawczyk