

**SPECYFIKACJA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
WYMAGANIA MINIMALNE DLA WYKRAWARKI REWOLWEROWEJ DO BLACH**

1. System sterowania maszyną: CNC
2. Siła nacisku: min 17 T
3. Grubości obrabianych blach: od 1 mm do min 4 mm.
4. Zakres obszaru roboczego: minimum 1250×1250 mm z repozycją 1250×2500 mm
5. Stół roboczy: szczotkowy lub szczotkowo-kulowy przystosowany do detali o wadze do 100kg
6. Dodatkowy stół: Lewy+Prawy
7. Napęd bijaka stempla: serwomotor elektryczny, hydrauliczny lub hybrydowy
8. Zaciski arkusza blachy:
 - a) ilość: minimum 2
 - b) pozycjonowanie: ręczne lub automatyczne
 - b) zaciskanie: przycisk nożny lub automatycznie
9. Kołki pozycjonujące arkusz:
 - a) Ilość: od 1 do 4
10. Magazyn narzędzi:
 - a) Typ: głowica rewolwerowa
 - b) Liczba stacji narzędziowych w rewolwerze minimum 12 w tym:
 - min 2 stacje indeksowane
 - min 1 stacja typu multitool z co najmniej 6 narzędziami
11. Dokładność wykrawania: +/- 0,1mm; +/- 0,1°
12. Komputer stanowiskowy CNC:
 - a) Wyświetlacz: kolorowy
 - b) Klawiatura: tak
 - c) Przekazywanie programów: siecią LAN i za pomocą pamięci przenośnej USB
 - d) język oprogramowania: polski lub/i angielski
13. Napięcie zasilające: 400V/230V 50 Hz
14. Wymagania środowiskowe: normalne
 - a) zakres temperatur 10-30 °C
 - b) wilgotność względna min. do 60%.
15. Zestaw narzędzi zgodny z Załącznikiem nr 2.
16. Oprogramowanie dla technologa w biurze projektowym :
 - a) język: polski lub/i angielski
 - b) kompatybilne z systemem operacyjnym WINDOWS
 - c) możliwość importu plików w formacie: DWG, DXF
17. Bezpłatne szkolenie 2 operatorów maszyny CNC i 1 technologa – programisty z podstawowej obsługi i programowania w siedzibie Elmor S.A

**PREZES ZARZĄDU
Dyrektor Generalny**

mgr inż. Bolesław Krawczyk

**CZŁONEK ZARZĄDU
Dyrektor d/s Finansów i Ekonomiki
GŁÓWNY KSIĘGOWY**

mgr Mirosława Targońska